

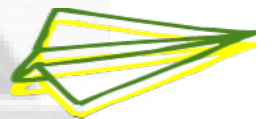


國立成功大學醫學院附設醫院
National Cheng Kung University Hospital

學生：張芸甄

學校系級：長榮大學職業安全衛生學系

實習日期：111.1.24~111.5.13 共640小時





實習機構簡介

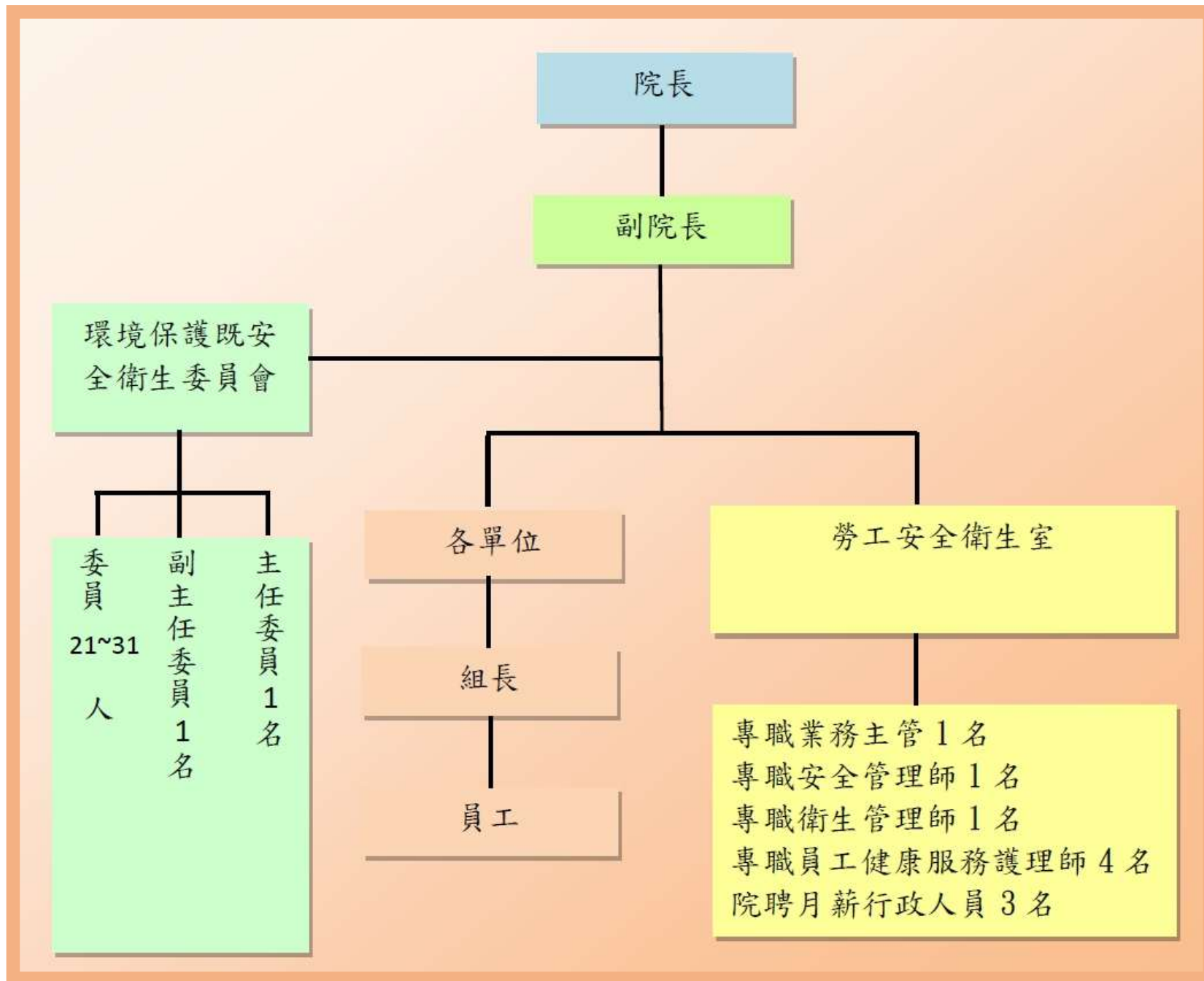


「生命、愛心、卓越、創新」

- 民國77年6月12日正式啟用，同年7月1日經衛生署評鑑為「準醫學中心」，82年7月1日經評鑑正式成為「醫學中心」，並至今持續獲評為醫學中心。
- **位置：**總院位於臺南市北區，分院位於雲林縣斗六市
- 老人醫院於民國107年4月13日獲行政院核准，預計民國113年底完工啟用。
- 依據職業安全衛生管理辦法，屬**第二類事業**：具中度風險者，**醫療保健服務業**。

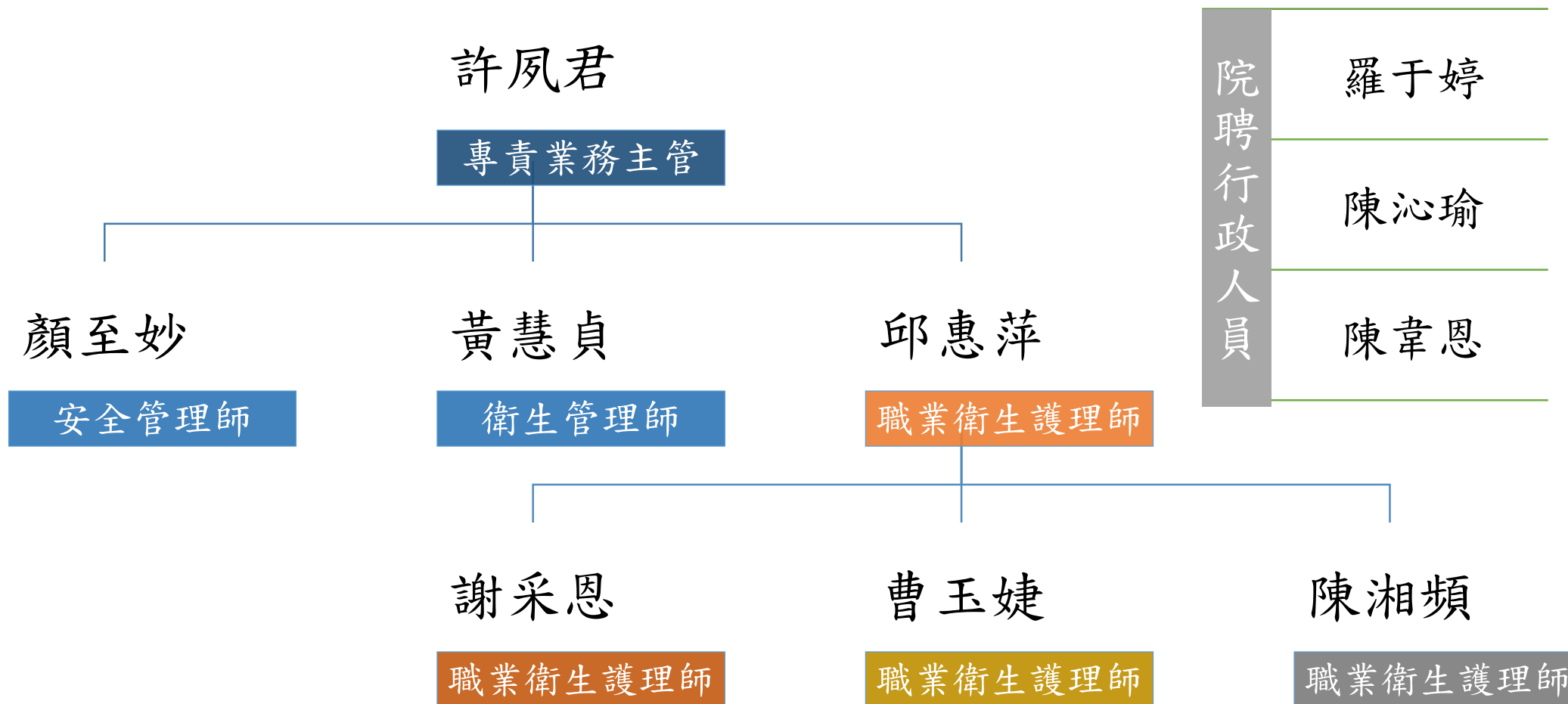


勞安室組織圖





勞安室人員組成





法規介紹

(從職安法衍生出來的條例)

- 職業安全衛生法
- 職業安全衛生法施行細則
- 職業安全衛生設施規則
- 職業安全衛生管理辦法
- 職業安全衛生教育訓練規則
- 勞工健康保護規則
- 女性勞工母性健康保護實施辦法
- 妊娠與分娩後女性及未滿十八歲
勞工禁止從事危險性或有害性工作
認定標準

- 勞工作業環境監測實施辦法
- 勞工作業場所容許暴露標準
- 缺氧症預防規則
- 有機溶劑中毒預防規則
- 粉塵危害預防標準
- 鉛中毒預防規則
- 危害性化學品標示及通識規則
- 危害性化學品評估及分級管理辦法
- 優先管理化學品之指定及運作管理辦法
- 有機溶劑中毒預防規則
- 特定化學物質危害預防標準

委員會應每三個月至少開會一次

一、職業安全衛生管理單位：擬訂、規劃、督導及推動安全衛生管理事項，並指導有關部門實施。

二、職業安全衛生委員會：對雇主擬訂之安全衛生政策提出建議，並審議、協調及建議安全衛生相關事項。

委員會置委員七人以上，除雇主為當然委員及第五款規定者外，由雇主視該事業單位之實際需要指定下列人員組成：

- 一、職業安全衛生人員。
- 二、事業內各部門之主管、監督、指揮人員。
- 三、與職業安全衛生有關之工程技術人員。
- 四、從事勞工健康服務之醫護人員。
- 五、勞工代表。

委員任期為二年，並以雇主為主任委員，綜理會務。

從事下列作業之各項特殊體格（健康）檢查紀錄，應至少保存三十年：

此類標記

健康分級管理：

- 一、第一級管理：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，全部項目正常，或部分項目異常，而經醫師綜合判定為無異常者。
- 二、第二級管理：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，而與工作無關者。
- 三、第三級管理：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，而無法確定此異常與工作之相關性，應進一步請職業醫學科專科醫師評估者。
- 四、第四級管理：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，且與工作有關者。

十五、鎘及其化合物。

COVID-19 醫療應變措施

- 醫療服務營運降載

- 增加居家護理

員工專屬：

- COVID-19 疫苗接種後抗體抽血檢驗報告
- COVID-19 篩檢與疫苗施打狀況
- 員工每日體溫測量與口罩領取

- 透析院所門診病人及陪病者

核酸檢驗
抗原快篩

醫療照護人員若未完成COVID-19疫苗第3劑接種且滿14天(含)者，應每週定期進行COVID-19採檢。

包含醫院員工(含醫事及非醫事人員)、實習學生、常駐外包人員、固定服務之志工等。



身分證字號: □

受傷者資料	部門	
	職稱	
	性別	
意外事故紀錄	受傷部位	
	受傷地點	
	發生事類	
	災害發生原因	
情形醫療	受傷後是否住院	
	是否有不安全因素	
意外事故原因	<input type="checkbox"/> 清理、力 <input type="checkbox"/> 採取不 <input type="checkbox"/> 不注意 <input type="checkbox"/> 不安全 <input type="checkbox"/> 未使用 <input type="checkbox"/> 未遵守	
	<input type="checkbox"/> 不安全 <input type="checkbox"/> 工作環 <input type="checkbox"/> 衣飾的 <input type="checkbox"/> 未有安 <input type="checkbox"/> 其他:	
	<input type="checkbox"/> 個人因素 <input type="checkbox"/> 不適當 <input type="checkbox"/> 缺乏知 <input type="checkbox"/> 其他:	
	具體改善措施	
	填表人	
	(單位主管填寫)	

註: 1. 請於事故發生後三天內,
 2. 上下班途中意外事故路線
 3. 依職業安全衛生法第 37 條
 救等措施, 並會同勞工代
 4. 核准公傷假之案件, 請於
 5. 具勞保身分者, 請 1 週內
 務必攜帶。

1. 上下班路線圖
2. 報案三聯單
3. 診斷書

A800-4-01-03-01 員工意外
 6. 為預防交通事故發生及減少人員再度發生, 若災害類型為「上下班交通意外事故」, 勞安會議, 發生人員必須完成「交通安全與防禦駕駛」教育訓練, 勞工安全衛生情形。
 7. 調查分析欄位由勞工安全衛生室填寫。

受傷者資料	部門		姓名		員工號	
	職稱		出生日	年 月 日		
	性別		到職日	年 月 日		
調查	依職業安全衛生法第二條規定: 本法所稱職業災害, 謂勞動場所之建築物、設備、原料、化學物品、氣體、蒸氣、粉塵等或作業活動及其他職業上原因引起之勞工疾病、傷害。					
建議事項:						
交通安全教育訓練完成情形: <input type="checkbox"/> 已完成 (上課日); <input type="checkbox"/> 未完成; <input type="checkbox"/> 不適用; <input type="checkbox"/> 章:						

員工代號:	
發生日期:	
姓名:	
年齡:	
事故發生單位:	CS
到職日期:	
工作人員病歷別:	
病患姓名:	
B型肝炎表面抗原	
B型肝炎表面抗體	
C型肝炎表面抗體	
HIV 抗體	
曾接受 B 型肝炎疫苗注射:	是
曾接受 B 型肝炎免疫球蛋白注射:	否
對病人的其他說明:	
扎傷物曾接觸血液體液:	否
如果病人的血液具有高感染的病原, 請勾選適當者(可複選):	<input type="checkbox"/> 血 <input type="checkbox"/> 血
如果病人 HIV 檢查:	<input checked="" type="checkbox"/> 不

11:49 針頭和銳物扎傷事件報告表(事件編號S5556)

傷性, 在曝觸事件發生之前是否接受過以下任何治療?: IDV 其他 請描述:

工作人員是否為孕婦?: 否 如果是懷孕為妊娠第幾孕期:

針頭或銳物是否可見血液?: 是

Endo BOX

針扎通報單

銳物種類: 銳物

如為其他, 請描述:

引起扎傷的針頭或銳物, 是否為設有保護裝置的『安全設計』? 否

保護裝置是否有啟動:

扎傷事故發生於:

扎傷程度: 中度 (皮膚穿刺, 有出血)

請描述引發此意外事件當時的情境: 清洗 Endo box 時, 因 endo box 骨架脫落, 要調整骨架時扎到, 有明顯流血, 用流動清水擠血大約 5 分鐘。

錄

月 日

改善建議

從情形：

一式二聯：1.受檢單位(藍)↓如有改善建議送會相關單位並呈院長批示↓受檢單位存查 2.勞工安全衛生室(紅)↓存檔

國立成功大學醫學院附設醫院 111 年職業安全衛生管理暨自動檢查計畫

計畫執行日期：111 年 1 月 1 日至 111 年 12 月 31 日

計畫項目	計畫目標	實施要領	實施單位	預定工作進度 (月份)												單位預算	單位目標值	達成情形	未達目標解決方案
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
一、工作環境或作業危害之辨識、評估及控制	1. 作業調查及評估。	請各單位針對單位作業是否有危害做調查，並一一列管，重新檢閱。針對去年度之風險檢查控制有效性，決定是否持續改善。	全院各單位	■	■	■	■	■								0	100%		
	2. 針對作業風險評估。	針對有危害之作業，評估其風險問題，決定風險等級是否為可接受等級。	全院各單位			■	■	■	■	■	■	■	■			0	100%		
	3. 危害控管。	針對危害作業做控管(如體液意外曝曬-執行體液意外曝曬流程、建立安全使用範圍；職傷通報、分析、預防措施、教育訓練；危害性化學品標示、安全資料表、排氣櫃、洩漏處理、教育訓練、危險性機械及危險性設備定期檢查、工程控制...等)。	全院各單位			■	■	■	■	■	■	■	■	■		0	100%		
二、機械、設備或器具之管理	1. 鍋爐。	建立保養紀錄資料，各單位使用之危險性機械、設備，依法令規定於定期檢查期限臨前一個月提出定檢申請。	工務室、業務相關單位、勞安室	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	5,700 工務室編列預算，勞安室無支出經費	於環安會檢討改善達成率 100%(累計) Q1: 100% Q2: 100% Q3: 100% Q4: 100%	Q1: Q2: Q3: Q4:	<input type="checkbox"/> 加強日常管理 <input type="checkbox"/> 成立改善專案 <input type="checkbox"/> 其他

實所





安全巡查



障礙物防護套保護



安全資料表SDS檢查



氧氣瓶要固定，勿平放



消防栓前勿放雜物




法規容許標準



滅火器需定期更新




水槽下勿放置化學品



暫存於化學品儲存櫃，
待校部環安屬通知清運

中性清潔劑，非化學品



置放櫃分層標示
化學品種類



已標示

■一般□敏感□密

版 本：V1

■一般□敏感□密

版 本：V1

文件編號：A800-4-01-107

國立成功大學醫學院附設醫院 高空工作車-作業檢點表(作業前)

型式規格：_____

高空

檢查日期：111年3月1日

檢查人員：魏志平

工務室魏慶群

單位：工務室

111年3月1日

項次	檢 查 (本表僅以外觀)
1	制動裝置、離合器及操作
2	作業裝置及油壓裝置是否
3	安全裝置是否正常?
4	工作台是否確實固定?
5	工作台是否腐蝕損傷及裂
6	煞車是否正常?
7	離合器是否正常?
8	伸臂是否正常?
9	外伸撐座是否正常?
10	起伏油壓缸是否裂痕、變
11	活塞桿是否彎曲、裂痕及
12	操縱及控制器作動是否良
依檢查結果採取改善措施之內容：	
備	
註	

檢查日期	檢查部分	3/1																		
	1. 工作台架是否確實固定於框架，無腐蝕損傷及裂隙?	✓																		
	2. 油壓裝置是否良好(含液壓缸、液壓泵、控制閥、安全閥、逆止閥、防爆閥、壓力表、止擋板等)?	✓																		
	3. 液壓管是否防震動無漏油?	✓																		
	4. 吊臂(台車)及工作台是否標示積載荷重、製造者名稱及年月日，使用時不得超過積載荷重	✓																		
	5. 是否標示警語(如運轉中操作人員嚴禁擅離)?	✓																		
	6. 外伸撐座結構體是否無有害之裂痕、變形?	✓																		
	7. 使用外伸撐座是否完全伸出?	✓																		
	8. 起伏油壓缸是否無裂痕、變形及漏油?	✓																		
	9. 活塞桿是否無彎曲、裂痕及變形?	✓																		

吊籠作業前檢點表

公司名稱：	作業地點：
檢查日期： 年 月 日	設備編號：
吊籠合格證有效日期： 年 月 日	

分類	項
鋼索	1.有無斷線、磨耗、扭曲、變形等？
	2.是否正確地捲繞在捲筒？或是自滑車等處脫落？
	3.有無接觸到機械本體、構造物等？在上升或下降過程中
	4.有無缺油？
	5.相對於升降揚程，長度是否適當？
夾金屬	6.鋼索尾端處理部份是否異常？
	1.索夾、銷、螺柱、螺帽等金屬件是否已經鬆脫？
上方支撐金屬及突槓	2.同上之金屬件是否有顯著損傷或腐蝕？
	1.零組件有無變形、龜裂、或是腐蝕？
	2.與主體部份固定部位有無異常？
	3.鋼索是否安裝正確？
	4.備用鋼索的固定是否確實？
	5.與鋼索之連結是否確實使用卡環(shackle)？
	6.一個上方支撐夾具或一根附有索環的鋼索，是否安裝
7.安裝位置是否間隔吊升鋼索芯的距離？	
升降裝置	1.捲揚器等是否確實固定？
	2.升降裝置與鋼索安裝是否確實？
	3.煞車是否有異常？
救命索	1.是否已確實安裝妥當？
	2.吊升纖維索是否有異常？
	3.長度及安裝條數是否適切？
	4.接觸到建築物角落部份是否已實施保養？
	5.金屬夾具是否安裝正確？是否正正常動作？
工作台	1.工作台材料是否腐蝕、損傷、裂縫？有無阻塞或滑動
	2.框架是否確實固定？
	3.螺栓、螺帽、螺絲釘有無脫落或鬆開？
	4.橫木有無外傷或鬆脫？
	5.扶手有無拆除？有無鬆脫之可能？
安全裝置	1.過捲預防裝置動作是否正確？(是否能確實切斷電源)
	2.加速預防裝置動作是否正確？
	3.過預防裝置動作是否正確？導輪是否能回轉？
	4.鋼索防止脫落措施是否完備？
	5.對講機、信號機動作是否正確？
	6.是否備有手動把手(handle)？(可手動型)
器制動	1.各制動器機能是否確實？
	2.有無異常聲音？
控制裝置	1.漏電防止器是否正正常動作？
	2.各操作開關是否依照標示正確動作？
	3.供電、操作用壓殺電纜是否確實固定？有無損傷或
作動試驗	1.確認前項為止之項目後，將工作台提昇至離地 30 公
	落下，對工作台施加衝擊力量)確認工作台上方連結部
	2.是否正確地作上下、左右、前後平緩動作？
	3.是否有異常聲音？異味？



檢查人員：_____ 工作人員：_____

駐場人員：_____ 業管單位：_____

(備)



職業安全衛生教育訓練-初、複訓

- 一、職業安全衛生業務主管
- 二、職業安全衛生管理人員
- 三、勞工健康服務護理人員及勞工健康服務相關人員
- 四、高壓氣體作業主管
- 五、有害作業主管
- 六、具有危險性設備操作人員等及其他



各工作
衛生法
的工作
害，或
缺氧空
召開協



理

業安全
作場所
起之危
物質、
商，或

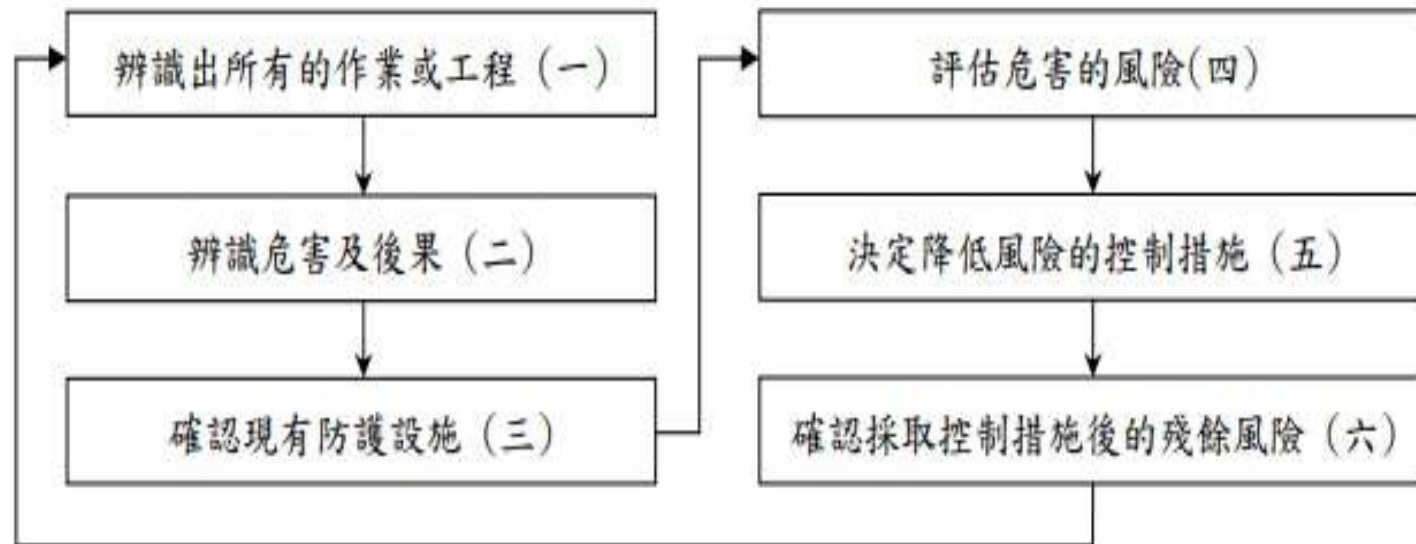


危害鑑別&風險評估

協助事業單位建置完整且適當的職業安全衛生管理計畫或職業安全衛生管理系統，**有效控制危害及風險，預防或消滅災害發生的可能性或後果嚴重度**，並提昇安全衛生管理績效，進而達到永續經營之目的。

• 不可接受風險項目

1. 消除
2. 取代
3. 工程控制
4. 行政管理
5. 個人防護具



職業安全衛生鑑別風險評估

國立成功大學醫學院附設醫院111年度職業安全衛生鑑別風險評估表

附件1

風險評估總表			1. 作業名稱		2. 危害辨識與後果				3. 現有防護設施			4. 風險評估			5. 降低風險所採取之控制措施			6. 控制後預估風險			
單位編號	部門	單位(組別)	作業名稱	作業條件	作業週期	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質	作業資格	危害類型	可能危害後果之情境描述	工程控制	管理控制	個人防護具	嚴重度	可能性	風險等級	5. 降低風險所採取之控制措施	嚴重度	可能性	風險等級
編號	部門	單位(組別)	作業名稱	作業週期	作業環境	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質	作業資格	危害類型	可能危害後果之情境描述	工程控制	管理控制	個人防護具	嚴重度	可能性	風險等級	5. 降低風險所採取之控制措施	嚴重度	可能性	風險等級
1	秘書室	秘書室	無																		
2	品質中心	品質中心	無																		
3	人事室	人事室	無																		
4	主計室	主計室	拆除釘書針整附打洞穿孔	每日	辦公室	辦公室	板釘器		員工	PH8	釘書針刺傷	無	使用適當工具並提高專注力	無	S1	P2	2		S1	P2	2
4	主計室	主計室	釘書	每日	辦公室	辦公室	穿孔機		員工	PH8	穿孔機損傷	無	注意手擺放位置及提高專注力	無	S1	P2	2		S1	P2	2
4	主計室	主計室	上釘	每日	儲藏室	儲藏室	壓力		員工	EB4	姿勢不當	無	保持兩腳平衡寬寬再向上舉起邊舉上釘	無	S1	P2	2		S1	P2	2
4	主計室	主計室	搬運	每日	儲藏室	儲藏室	壓力		員工	EB4	姿勢不當	無	適量分次搬運並確認膝下適操入箱	無	S1	P2	2		S1	P2	2
4	主計室	主計室	搬運	每日	儲藏室	儲藏室	壓力		員工	PH2	擺放不當	無	搬卸空閒處並確實且腳部墊低再使力	無	S1	P2	2		S1	P2	2
5	總務室	環管組	感染性垃圾高溫消毒鍋操作作業	4-5次/每天	廢棄物作業區	第一種壓力容器		無	第一種壓力容器操作人員安全衛生訓練合格	PH11	燙傷	通風設備	1. 需合格受訓人員才可操作。 2. 醫療廢棄物滅菌之第一種壓力容器操作人員安全作業標準。	隔熱手套、口罩、防護衣	S3	P2	3	在職教育，並設置安全防護用具使用。	S2	P1	2
5	總務室	事務組	駕駛公務車	20天/月	道路上	公務車	汽、柴油		職業駕駛執照	OT1	車輛於道路上行駛，可能隨時發生狀況，被碰撞或發生交通事故受傷。	精神與人身安全威脅	遵守道路交通規則，標準作業程序及教育訓練，並行車小心，注意安全。	繫安全帶	S3	P3	4	1.除每3個月實施定期檢查與保養外，隨時加強車輛保養作業標準，駕駛前應依出車自主檢查表所列項目逐項檢查。 2.行駛中，應注意各項儀表及操作裝置有無異常或異常。 3.行駛後，駕駛人員應將駕駛前及行駛中當已檢查與發覺情況合併妥善處理。 4.依監理站通知公務車輛檢驗時間實施車輛定期檢驗。	S2	P1	2
6	社工部	社工部	個案服務工作	4-5次/日	社工部				社工專業	OT2	1. 精神威脅。 2. 人身安全威脅。	辦公室設置門鎖	1. PCS系統「衝突事件」逐逐駁警隊。 2. 入口走道、會議室、志工活動室等處增設攝影機。 3. 增設「攝影中」標示牌。 4. 會議對象態度或走行為怪異者，勿將之帶入會議室會議，選擇攝影機可攝影之開放空間以置安全。	1. 錄音筆 2. 智慧手機	S1	P2	2	1. 已設置必要的防護設施，且維持在可用狀態。 2. 提供社工人身安全的教育訓練。	S1	P2	2
7	資材室	供應組	廠商卸貨作業	連續作業/天	平面	車輛	車輛排氣廢氣		無	CB6異味	汽車廢氣體味、柴油味瀰漫則各辦公室，導致同仁呼吸不適感(咳嗽、呼吸不適等)	1. 供應組辦公室設置自動門。 2. 走道自動門加裝空氣門簾，減輕車輛廢氣進入室內。	1. 供應組辦公室自動門(前門)隨時關閉，進出時依按壓開起自動門。 2. 走道自動門維持關閉，進入時感應開啟，減輕車輛廢氣進入室內。	口罩	S1	P4	3	1. 確保自動門正常運作，平時保持關閉狀態。 2. 請相關單位派員查核卸貨區停車車輛是否熄火及嚴禁進出人員卸貨區區域。 3. 如發現車輛排氣廢氣瀰漫，立即反應處理。	S1	P2	2
7	資材室	供應組	事務、衛生及文具用品搬運	連續作業/天	平面	荷物			1. 電腦基本操作能力。 2. 搬運物品識別能力。	PH1物體墜落、掉落	搬運、步調不協調失去平衡，荷物掉落	無	人員教育訓練： 1. 站立於荷物位置，目視荷物，手沿荷物並持住。 2. 提舉荷重物，兩腳左右分開半步以穩實姿勢。 3. 提運。	無	S1	P3	3	教育訓練： 1. 預估荷重物考量體力。 2. 檢查荷重物包裝易受損之處是否產生傷害。 3. 清楚考慮行走及搬運路途是否有路面不平或有障礙物致造成墜落。	S1	P2	2
7	資材室	採購組	採購合約書歸檔	1次/季	堆內作業	高腳梯			無	PH1物體墜落、掉落 PH5跌倒、滑倒	導致內部人員受傷	1. 踩穩高腳梯 2. 兩人合力歸位和互相照應	1. 高腳梯 2. 工作梯手套	S1	P3	3	1. 標準作業程序及教育訓練。 2. 於作業場所入口顯而易見處所公告應注意之事項。	S1	P2	2	

各類型防護具 APF

附表

淨氣式呼吸防護具 (需進行密合度測試)

【第一類】

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.



普通面體式口罩
APF = 10



半面體呼吸防護具
APF = 10

【第二類】

- 1.
- 2.



全面體呼吸防護具
APF = 50



全面體動力淨氣式呼吸防護具
(PAPR - 緊密貼合式)
APF = 1,000



半面體動力淨氣式呼吸防護具
(PAPR - 緊密貼合式)
APF = 50

淨氣式呼吸防護具 (不需進行密合度測試)



動力淨氣式呼吸防護具
(PAPR - 寬鬆面體)
APF = 25



動力淨氣式呼吸防護具
(PAPR - 頭盔)
APF = 25/1,000*

調整、
醫師或
專家。



作業環境監測法規內容

- 臨時性作業：指正常作業以外之作業，其作業期間不超過三個月，且一年內不再重複者。
- 作業時間短暫：指雇主使勞工每日作業時間在一小時以內者。
- 作業期間短暫：指作業期間不超過一個月，且確知自該作業終了日起六個月，不再實施該作業者。

3. 採樣策略之規劃及執行

4. 樣本分析

5. 數據分析及評估

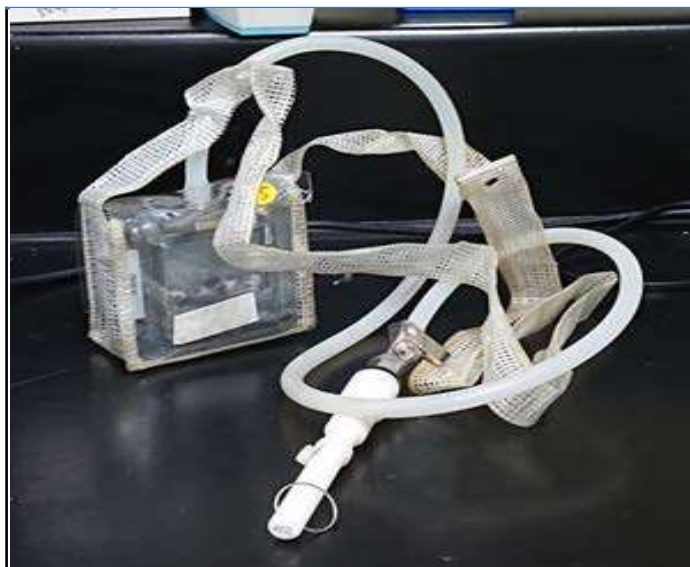
3. 受委託之執業工礦衛生技師

4. 相當單位指派之主管人員



主要環測項目

- 甲醛
- 乙醇
- 硫酸
- 醋酸
- 過錳酸鉀
- 甲醇
- 二甲苯
- 丙酮
- 異丙醇
- 乙酸乙脂
- 環氧乙烷
- 石綿
- 硫化氫
- 氯(次氯酸鈉)
- N-正己烷
- 甲基丙烯酸甲脂
- 鉛
- 鎘
- 噪音
- WBGT



掌上型低流量空氣採樣器
Pocket Pump Touch(甲醛)



Gilian LFS-113個體低流量採
樣泵 (乙醇)



綜合溫度熱指數WBGT
濕黑球溫度計(鍋爐房)



噪音計(鍋爐房)



危害性化學品管理重點

備
依
容
實
高
每
廢
藥
安
容

■一般 □敏感 □密
版 本：V4

文件編號：A800-4-01-007

成大醫院危害性化學品管理每月稽查紀錄表

請單位存查

部門 單位				檢 查 人 員																																						
電話		檢 查 日 期	年	月	日	檢 查 結 果 請 打 勾																																				
稽 查 項 目						稽 查 結 果			備 註																																	
						符 合	不 符 合	不 適 用																																		
1、化學品之危害物質清單與安全資料表(SDS)，公布週知並簽名，且存放於容易取得處，以便操作人員隨時查閱。									安全資料表 閱讀簽名冊 (請自行下載)																																	
2、危害性化學品參加教育訓練： (1) 有害作業主管是否外派參訓(指有機溶劑作業主管、特定化學物質作業主管等教育訓練..等)？ (2) 使用危害性化學品之同仁，於每年度完成，院內緊急應變類課程之危害性化學品(含數位)教育訓練。																																										
3、危害性化學品擺設是否安全？ (1) 設有專人管理。 (2) 氧化性物質、易燃性物質、不相容物質不可放在一起(應分櫃放置)。 (3) 要遠離電氣設備及遠離熱源。 (4) 水槽下方不可置放任何危害物質。 (5) 使用分裝籃防溢，以減少藥品倒塌溢出時化學藥劑產生反應。																																										
4、危害性化學品已備有危害性化學品清單，標示及安全資料表。(項目內容、每年更新，紀錄應保存3年。)																																										
5、危害性化學品是否標示清楚，並具GHS標示？																																										
6、緊急沖淋裝置、洗眼器距離危害點30公尺內。(或相關急救設施) 110秒																																										
7、新採購合約是否要求廠商提供，標示及安全資料表？																																										
8、『新購危害性化學品』安全資料表一份，是否提供給勞安室備查？																																										
備註： 1、化學品全球調和制度網站 http://ghs.osha.gov.tw/frontPage/index.html 。 2、危害性化學品性質(請查安全資料表之二、危害辨識資料，酸鹼值(PH值)(請查安全資料表之九、物理及化學性質)。 3、病房常見之危害性化學品：						<table border="1"> <thead> <tr> <th>物品名稱</th> <th>性質</th> <th>酸鹼值(PH值)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>漂白水</td> <td>氧化性液體</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>氧氣</td> <td>氧化性氣體</td> <td></td> </tr> <tr> <td>硝酸銀</td> <td>氧化性固體</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		物品名稱	性質	酸鹼值(PH值)	漂白水	氧化性液體	13	氧氣	氧化性氣體		硝酸銀	氧化性固體		<table border="1"> <thead> <tr> <th>物品名稱</th> <th>性質</th> <th>酸鹼值(PH值)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>乙醇(酒精)</td> <td>易燃液體</td> <td></td> </tr> <tr> <td>戊二醛 CIDEX</td> <td>易燃液體</td> <td></td> </tr> <tr> <td>丙酮</td> <td>易燃液體</td> <td></td> </tr> <tr> <td>醋酸</td> <td>易燃液體</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>甲醛</td> <td>易燃液體</td> <td>2.6-4</td> </tr> <tr> <td>鹽酸</td> <td></td> <td>酸性</td> </tr> </tbody> </table>		物品名稱	性質	酸鹼值(PH值)	乙醇(酒精)	易燃液體		戊二醛 CIDEX	易燃液體		丙酮	易燃液體		醋酸	易燃液體	2.4	甲醛	易燃液體	2.6-4	鹽酸		酸性
物品名稱	性質	酸鹼值(PH值)																																								
漂白水	氧化性液體	13																																								
氧氣	氧化性氣體																																									
硝酸銀	氧化性固體																																									
物品名稱	性質	酸鹼值(PH值)																																								
乙醇(酒精)	易燃液體																																									
戊二醛 CIDEX	易燃液體																																									
丙酮	易燃液體																																									
醋酸	易燃液體	2.4																																								
甲醛	易燃液體	2.6-4																																								
鹽酸		酸性																																								
須改善事項																																										

有害作業主管簽章：

單位主管核章(覆核)：

表單位置：成大醫院/前導頁/員工專區/各部門表單下載/勞安室/自動檢查表/危害性化學品每月稽查紀錄表

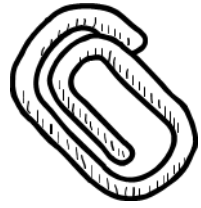


易所

旬列印

示及警

原廠商



國立成功大學醫學院附設醫院
111年常用化學品安全資料表清單

附件3

- ✓ 物品與
- ✓ 危害辨
- ✓ 成分辨
- ✓ 急救措
- ✓ 滅火措
- ✓ 洩漏處
- ✓ 安全處
- ✓ 暴露預
- ✓ 物理及
- ✓ 安定性
- ✓ 毒性資

物品名稱 111年更新註記(*)	化學(英文) 名稱	同義名稱	化學文摘社		製造者、輸入者或供應者、地址及電話。
			醫院料號	登記號碼	
鹽酸	Hydrogen chloride	氯化氫	305305022	7647-01-0	新方向/高雄市前鎮區二聖一巷49號/07-3337333
丙酮	Acetone		305305141	67-64-1	新安星儀器行、台南市龍山街75號2F、06-2682345、 Fax:2600000(供應商)
漂白水	Sodium hypochlorite solution	次氯酸鈉	301302023	7681-52-9	羽翔生技03-5688766304 新竹縣新豐鄉新豐村紅毛23-15號
乾洗手液	Ethanol	乾洗手液	302302303-小500cc 302302329-大1000cc	64-17-5	恆安製藥工業股份有限公司、台中市工業區一路101號、04-23593019
戊二醛	Glutaraldehyde	cidex	G90300047	111-30-8	國韶實業有限公司、高雄市左營區大中二路232號 07-3337333
OPA	o-Phthalaldehyde	鄰苯二甲醛	G90203918	643-79-8	國韶實業有限公司、高雄市左營區大中二路232號 07-3337333
消毒錠	Klorsept 17	NaDCC 發泡消毒錠	G10705008	2893-78-9	添崑實業股份有限公司 台北市士林區德行東路239 號 電話:02-28333039 傳真:02-28333037
氧氣	Oxygen gas	壓縮氧氣	無	7782-44-7	雲山行、台南市公園北路173號、06-2277777、 Fax:2246277 0931818076蔡先生(供應商)
笑氣	Nitrous Oxide	一氧化二氮	無	10024-97-2	雲山行、台南市公園北路173號、06-2277777、 Fax:2246277 0931818076蔡先生(供應商)
二氧化碳	Carbon Dioxide	CO2	無	124-38-9	雲山行、台南市公園北路173號、06-2277777、 Fax:2246277 0931818076蔡先生(供應商)
10%甲醛	Formaldehyde solution	福馬林、 蟻醛	病理部	50-00-0	賓紳貿易有限公司、永康市聖華街63號1樓、063127668 Fax:3126522 0935155801楊
*乙醇	Ethanol	酒精	75%-044141	64-17-5	生發化學生技股份有限公司 台中市霧峰區霧工三路11號 02-26558298
乙醇	Ethanol	酒精	95%500ml-044341	64-17-5	國韶實業有限公司、高雄市左營區大中二路232號 07-3413137
5%醋酸	Acetic acid	乙酸、 冰醋酸	023647	64-19-7	新安星儀器行、台南市龍山街75號2F、06-2682345、 Fax:2600000
10%硝酸銀	Silver nitrate		804042	7761-88-8	台灣默克股份有限公司、台北市內湖區堤頂大道二段89號6F 02-21621111、Fax:02-87516262
50%三氯乙酸	Trichloroacetic acid		900564	76-03-9	新安星儀器行、台南市龍山街75號2F、06-2682345、 Fax:2600000

劑
炸

資料表

第一級管理	第二級管理	第三級管理
除應持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，採行適當之變更管理措施	應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施	應採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許暴露標準
暴露濃度 $< \frac{1}{2}$ PEL	$\frac{1}{2}$ PEL \leq 暴露濃度 $<$ PEL	暴露濃度 \geq PEL
三年一次	一年一次	三個月一次

- ✓ 游離輻射作業不適用。
- ✓ 化學品之種類、操作程序或製程條件變更，有增加暴露風險之虞者，應於變更前或變更後三個月內，重新實施暴露評估。



CNS15030化學品分類

▶ 僱主使勞工製造、處置、使用之化學品，符合國家標準 CNS 15030 化學品分類具有健康危害者。

- 急毒性物質
- 腐蝕/刺激皮膚物質
- 嚴重損傷/刺激眼睛物質
- 呼吸道/皮膚過敏物質
- 生殖細胞致突變性物質
- 致癌物質
- 生殖毒性物質
- 特定標的器官系統毒性物質 ~ 單一暴露、重複暴露
- 吸入性危害物質



爆炸性
GHS-3



GHS-7



警告
GHS-6



健康危害
GHS-9

GHS-8

CCB網頁


GHS調和制度

化學品報備工具




我國CCB工

1 建立基





CCB化學品評估及分級管理 | 登入 | 註冊 | 網站導覽 | 相關連結 | 諮詢服務 | English



勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

GHS背景 GHS國際公告文件 危害物質危害數據資料 最新消息/宣導資料 SDS保留揭示申請平台

勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR



勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

首頁 > 關於本工具



 GHS首頁

為提升本網站品質，請配合註冊登入
如需進行SDS保留揭示申請，請以【事業單位單一帳號】登入。

一般帳號登入

帳號	<input type="text"/>	登入
密碼	<input type="text"/>	
驗證碼	<input type="text"/>	

I-MK17

首頁 > GHS首頁

事業單位單一帳號登入

 事業單位單一帳號登入

品報請備查，以及管

品，以及填寫備查之

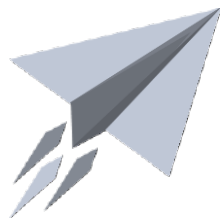
最新消息，或詳閱
事業單位單一帳號登入



三段五級

(勞工健康保護規則)

第一段 危害評估、健康指導		第二段 傷病諮詢、健康管理		第三段 適性評估職務再設計	
第一級 健康促進	第二級 特殊保護	第三級 早期診斷早期治療		第四級 限制殘障	第五級 復健
衛生教育 定期健檢 均衡營養 適性發展	預防注射 個人衛生 環境安全	篩檢 特殊健檢 治療、預防疾病惡化		適當治療 延緩病情	身心復健 長期照顧



勞工健康保護四大計畫

✓ 過負荷預防計畫 (不法侵害前身)

對象：輪班、夜間工作、高工作負荷者。(職安法第6條)

✓ 人因性危害預防計畫

對象：全體員工，預防因工作環境、流程，引起肌肉骨骼傷害。(職安法第6條)

✓ 女性工作者母性健康保護計畫

對象：懷孕，分娩後1年內，尚在哺乳之女性。(職安法第30、31條)

✓ 不法侵害預防計畫

對象：全體員工，預防勞工於執勤時因他人行為遭受身體或精神不法侵害。(職安法第6、18、39條)

人因工程

過負荷

不法侵害

母性保護

肌肉骨骼症狀調查表

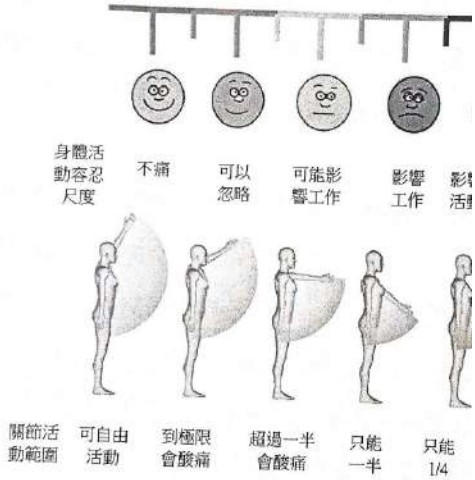
附錄二

附錄一 肌肉骨骼症狀調

肌肉骨骼症狀問卷調查表

A. 填表說明

下列任何部位請以酸痛不適與影響關節活動評
• 酸痛不適程度與關節活動能力：(以肩關節



危害因子五大類

1. 化學性：有機溶劑等化學物質
2. 物理性：噪音、振動、照明等
3. 生物性：細菌、病毒等
4. 心理性：壓力、輪班等
5. 人因性：肌肉骨骼傷害等

處理者：_____ 單位主管：_____

附表一、作業場所危害評估及母性健康保護採行措施表

作業場所基本資料	
名稱：	
班制：	<input type="checkbox"/> 常日班 <input type="checkbox"/> 輪班 <input type="checkbox"/> 其他：
作業場所危害類型	
評估概況：(可參考附錄一、二參考例)	
危害：	
危害：	
危害：	
危害：	
危害：	
暴力/職場暴力：	
等級	
女性勞工母性健康保護實施辦法第3條至第5條適用範圍)	
管理	<input type="checkbox"/> 第二級管理 <input type="checkbox"/> 第三級管理
及管理措施	
列	
善，請敘明：	
風換氣設備，請敘明：	
請敘明：	
善建議	
理	
整，請敘明：	
工作調整，請敘明：	
請敘明：	
理措施建議	
護具，請敘明：	
行措施，請敘明：	
執行人員及日期 (僅就當次實際執行者簽名)	
業安全衛生人員，簽名	_____
勞工健康服務醫師，簽名	_____
<input type="checkbox"/> 勞工健康服務護理人員，簽名	_____
<input type="checkbox"/> 人力資源管理人員，簽名	_____

附件 1

工作適能評估表

姓名	年齡		
性別	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女	到職日	
工作內容(單位、職稱、工作描述、工作時間)			
目前從事工作，是否屬下列作業？			
<input type="checkbox"/> 特別危害健康作業：_____			
<input type="checkbox"/> 夜班/輪班/長時間作業 <input type="checkbox"/> 低溫作業			
<input type="checkbox"/> 高架作業 <input type="checkbox"/> 精密作業 <input type="checkbox"/> 重體力勞動作業			
健康檢查結果			
一般健康檢查結果 <input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常：_____			
特殊健康檢查管理分級 <input type="checkbox"/> 一級 <input type="checkbox"/> 二級 <input type="checkbox"/> 三級 <input type="checkbox"/> 四級管理			
健康檢查結果是否影響工作？ <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是			
疾病/手術/藥物	疾病名稱/ 健康狀態	是否影響工作	
		否	是，工作調整建議
手術			待評估
肌肉骨骼疾病			
心血管疾病			
呼吸系統疾病			
神經系統感覺疾病			
心理健康疾病			
消化系統疾病			
泌尿生殖器官疾病			
內分泌系統疾病			
血液疾病			
癌症疾病			
皮膚疾病			

附件 2

檢核表範例

項目	問項結果		現況說明	改善建議事項
	是	否		
風險評估				
已實施肌肉骨骼疾病風險評估				
已實施心血管疾病風險評估				
已實施工作適能指數評估				
已透過體格或健康檢查資料分析評估健康高風險群				
其他				
安全衛生預防措施				
於工作開始前告知工作環境、危害因素及相關應遵守之安全衛生相關規定				
已針對工作場所照明、噪音、人因危害、環境溫度等，進行作業環境改善				
對僱用之勞工實施體格檢查				
對在職勞工實施一般健康檢查、特殊健康檢查或經中央主管機關指定為特定對象及特定項目之健康檢查				
已執行適性配工				
已執行健康管理措施				
已執行健康促進措施				
於高處從事作業設置必要之防護設施，如護欄、安全網等				
使用之移動梯或合梯等梯具符合法令規定；另作業時是否指派其他人於梯旁協助及監護				
對於高差超過 1.5 公尺以上之場所，設置適當之安全上設備				
工作場所通道、地板或其他腳踏場所保持乾燥、乾淨及暢通				
於電動機具設備之連接電路上設置漏電斷路器				
對於從事可能遭機械捲夾之作業，設置護罩、護圍等設備				
提供個人防護具				
已依中高齡及高齡工作者特性，訂定適當之緊急應變計畫，並定期辦理演練				
其他				
教育訓練				
使勞工接受一般安全衛生教育訓練				
使勞工接受在職安全衛生教育訓練				
其他				

致就
力降
齡工

健康講座

接種海報

體適能



勞安室

44 國立成功大學醫學院附設醫院-勞安室110年度品質管理成果

跨領域合作- 建立員工流感疫苗接種優化模式

前言
 接種流感疫苗對於減少流感病毒的罹病率與死亡率有很大的影響。醫療機構工作人員接種流感疫苗，能降低受感染或傳染他人的機會，且避免院內群聚感染的發生。每年10月，本院員工流感疫苗開打，員工流感疫苗接種小組總是獲獲員工抱怨等待接種時間過久。因此，本案與門診部、護理部、資訊室、醫事室跨領域合作建立員工流感疫苗接種優化模式，主要目標：(1)精進行政流程，提升服務效率。(2)降低等候接種時間，減少員工抱怨與彈性運用人力。(3)提升員工滿意度，實現守護員工健康的友善職場。

現況把握
 本院為南台灣唯一國家級醫學中心，每年依衛生福利部疾病管制署訂定之年度流感疫苗接種計畫，安排10個工作天為員工(含實習生、外包高與志工)接種流感疫苗，109年計5,218人接種，平均每個工作天521位員工接種疫苗。雖然，接種前業已完成接種期程及人員排程的規劃，但因員工多數兼職三班且身兼臨床業務，無法依排程時間接種，往往於三班交接班時湧入大批接種人潮，導致候對處人潮塞爆，現場混亂且等候時間長(約55-65分鐘)，109年度員工流感疫苗滿意度僅2.3分(介於不滿意與普通之間)，且接獲11件之員工抱怨事件，抱怨內容主要為「現場混亂」、「等待接種時間過久」。

目標設定
 運用跨領域合作建立員工流感疫苗接種優化模式，目標：1.接種滿意度2.3分提升4分以上。2.接種最長等候時間由65分鐘下降70%以上。3.員工抱怨事件減少50%以上。
 註：因無法取得問卷參考值，故以本院歷史數據資料為參考標準，配合服務人員執行能力85%及整合之困難度亦訂定。

對策擬定與實施

問題點	要點	真因	對策方案	對策實施方式	接種站照片
不清楚接種流程	1. 接種地點標示不清楚。 2. 接種地點點之接種流程。	一目了然	1. 設置接種站沿線指示牌。 2. 製備海報並標示等候區、評估區、注射區、接種後觀察區。 3. 貼示接種流程海報並由專人提供主動式諮詢服務。		
現場混亂	1. 輪三班。 2. 病床忙碌。	應到隨打	跨領域合作建立員工流感疫苗「掛號系統」：勞安室、醫事室與資訊室連成員工資訊管理系統，符合資格之員工，在員工流感疫苗接種時間內，隨時皆可至接種站接種疫苗，不受排定時間之限制。		
未依排定日期接種	1. 承擔向同事。 2. 向處室未問妥。	字美叮式	跨領域合作推展「親新流程」：員工直接於特等區候診，工作人員採用「活動式親新單」於特等區主動服務檢核員工身份，快速協助完成報到手續。		
親到候快速度慢	1. 電腦看診操作畫面繁雜。 2. 等候資料輸出列印速度慢。	升級改造	1. 優化電腦的電腦看診操作畫面，讓看診流程更簡便快捷。 2. 印表機增加4台，在每條列印資料時，可同時進行下一個人員之接種資料評估，加速作業流程。 3. 資訊人員量顯現場，即時排除問題。		
等待接種時間過久					

成效評估
 本案透過跨單位合作規劃接種動線標示與流程，建立員工流感疫苗掛號系統，請換報到流程，簡化看診流程，達到專案目的。專案最大助力來自門診部、護理部、資訊室、醫事室等單位跨部門合力，縮短員工疫苗接種等候時間，原最長等候時間約65分鐘，降至15分鐘，平均每條時間僅6分鐘，最長者則無須等候直接進入斷續評估及接種疫苗，有效提升接種滿意度，減少抱怨事件。
 此次活動中發現，健體內實業上班日體適量者已滿兩年，但還是有少數員工未審察於上班日測量身體，不知道自己的體適。健體內實業回單位測量身體，建議持續落實員工上班日測量身體，並在接種站增加測量身體之體適設備等。

比較項目	舊流程	新流程
接種滿意度	滿意度平均僅2.3，僅單位層接種人數安排，接種地點每年異動，預程不周，接種時間地點看不到備置滿意度，評估滿意度低，導致流程不順暢，等候時間過長。	滿意度平均僅4.3，分散單位接種人數安排，接種流程、接種地點減少混淆，專人服務，立即解決問題，員工到現場不混亂且有獲受重視及被呵護之感觸。
等候時間	原最長等候時間65分鐘，親到候快時間約15分鐘(僅77%)，親到候快部分人員候快時間，親到候快時間約15分鐘，多數人員交班時間時到候快時間，評估設備設備不足，等候時間約15分鐘。	原最長等候時間15分鐘(僅77%)，親到候快人員候快時間，親到候快時間約15分鐘，多數人員交班時間時到候快時間，評估設備設備不足，等候時間約15分鐘。
抱怨事件	員工抱怨事件11件，等候時間過長8件，現場混亂2件，標示說明不清1件。	員工抱怨事件2件(下降80%)，現場未設置測量身體設備2件。





心得感想



謝謝大家